

FilaDryer S2

3D Printing-Mate

Uživatelský manuál



Doporučené teploty:

Materiál	PLA/ PLA+	WOOD	PETG	PVB	ABS/ ABS+	HIPS	PVA	ASA	TPU	PMMA	PA/PC
Teplota	45-50°C			50-55°C						60-70°C	
Čas	3-6h										

Obsah balení:



Distributor zařízení v ČR:

L.L. Fox CZ s.r.o.

IČO: 22796070

DIČ: CZ22796070

Sídlo a provozovna: Srbská 497/11 - Liberec XI - Růžodol I, 460 01 Liberec



01

Najděte otvor pro filament

02

Vysuňte
filament ven



03

Najděte konektor
napájení

04

Zasuňte napájecí
kabel



05

Dvojklikem na
On/Off tlačítko
zapnete/vypnete
sušičku



06

Klikněte na SET pro
změnu menu



07

Klikněte na  pro
navýšení



08

Klikněte na  pro
snížení

